



META, con sede a pochi km da Milano, è una realtà italiana impegnata nel settore costruzioni dal 1977.

Luxtower, nasce nel 2011 come divisione produttiva, specializzandosi nella progettazione e produzione di torri d'illuminazione mobili.

Luxtower crede nell'ambizioso progetto di produrre interamente in Italia, offrendo macchinari dal design accattivante in costante innovazione, unendo performance, longevità e facilità di utilizzo. Grazie all'impiego delle più recenti tecnologie e componentistica di elevata qualità, i processi industriali sono certificati UNI ISO 9001, consentendo di massimizzare sicurezza ed efficienza, rispettando gli standard qualitativi MADE IN ITALY.

Il frutto dell'esperienza storica dell'azienda nel settore noleggio, porta Luxtower a creare una forte sinergia con i propri clienti, con il fine di proporre prodotti dedicati per venire incontro alle loro esigenze e alle richieste di mercato.

T-Engine
Thermal Engine Lighting Towers

L'affidabilità a consumi contenuti
dei nuovi motori termici

Le torri d'illuminazione che fanno parte della linea T-Engine, sono dotate di un gruppo elettrogeno con motore termico ad alta efficienza, che assicura consumi ridotti e basse emissioni secondo normativa.

Il sistema di sollevamento del palo telescopico può essere sia manuale nella versione standard che idraulico in quella full optional.

L'utilizzo di proiettori LED ad alta efficienza con ottica concentrante garantisce luce profonda e dettagli definiti, permettendo alle torri di operare in numerosi campi applicativi: eventi, cantieri, siti minerari, manutenzioni notturne stradali e situazioni di emergenza.

Gli elevati standard qualitativi della linea T-Engine garantiscono resistenza, robustezza, facilità di trasporto e manutenzione ridotta.



LUXTOWER
lighting towers

Head Office
Via Strada Nuova, 28
27050 Codevilla (Pavia)
ITALY

T +39 0383 365544
F +39 0383 49702

www.luxtower.com
info@luxtower.com



luxtower.com

LUXTOWER
lighting towers



Riders of Light
the **Thermal Engine** reliability



MADE IN
ITALY

Luxtower is the production branch of META Srl, an Italian company with forty years of experience in the rental industry, whose processes are ISO 9001 certified.

T-Engine
Thermal Engine Lighting Towers



LUX M10

Le torri faro T-Engine con sistema di sollevamento manuale, si contraddistinguono per consumi ridotti, dimensioni contenute e una struttura solida e durevole. I proiettori LED sono prodotti in Italia e garantiscono una notevole resa illuminante. M10 - M11 - M12 si differenziano solamente per la configurazione LED in dotazione.

Applicazioni: Costruzioni - Industria - Noleggio - Eventi - Estrazione mineraria

Caratteristiche:

- Solida e compatta
- Timone traino da cantiere regolabile in altezza
- Fino a 16 unità per container
- Presa ausiliaria da 1.3 kVA

Optional

- **Versione PLUS+** (Pannello di controllo DSE3110 - Sensore crepuscolare - Selettore Rete / Generatore Vasca di raccolta liquidi)

MODELLO	ALTEZZA MASSIMA (m)	PROIETTORI	AREA ILLUMINATA (m²)	MOTORE	CIL.	RPM	SISTEMA DI RAFFRED.	GENERATORE (kVA)	CONSUMO CARBURANTE (l/h)	AUTONOMIA (h)	PESO (Kg)
LUX M10	8	4 X 160W LED	4700	KUBOTA Z482	2	1500	LIQUIDO	3.5	0.55	145	681

							
PALO GARANTITO A VITA	CORPO MACCHINA GALVANIZZATO	AREA ILLUMINATA 4700 SQM	AUTONOMIA <140 ORE	TIMONE TRAINO PIEGHEVOLE	16 UNITÀ IN UN 40HC CONTAINER	PROIETTORI MULTI LED FATTI IN ITALIA	SELETTORE RETE GENERATORE



LUX M11

Le torri faro T-Engine con sistema di sollevamento manuale, si contraddistinguono per consumi ridotti, dimensioni contenute e una struttura solida e durevole. I proiettori LED sono prodotti in Italia e garantiscono una notevole resa illuminante. M10 - M11 - M12 si differenziano solamente per la configurazione LED in dotazione.

Applicazioni: Costruzioni - Industria - Noleggio - Eventi - Estrazione mineraria

Caratteristiche:

- Solida e compatta
- Timone traino da cantiere regolabile in altezza
- Fino a 16 unità per container
- Presa ausiliaria da 1.3 kVA

Optional

- **Versione PLUS+** (Pannello di controllo DSE3110 - Sensore crepuscolare - Selettore Rete / Generatore Vasca di raccolta liquidi)

MODELLO	ALTEZZA MASSIMA (m)	PROIETTORI	AREA ILLUMINATA (m²)	MOTORE	CIL.	RPM	SISTEMA DI RAFFRED.	GENERATORE (kVA)	CONSUMO CARBURANTE (l/h)	AUTONOMIA (h)	PESO (Kg)
LUX M11	8	4 X 320W LED	9300	KUBOTA Z482	2	1500	LIQUIDO	3.5	0.55	145	700

							
PALO GARANTITO A VITA	CORPO MACCHINA GALVANIZZATO	AREA ILLUMINATA 9300 SQM	AUTONOMIA <140 ORE	TIMONE TRAINO PIEGHEVOLE	16 UNITÀ IN UN 40HC CONTAINER	PROIETTORI MULTI LED FATTI IN ITALIA	SELETTORE RETE GENERATORE



LUX M12

Le torri faro T-Engine con sistema di sollevamento manuale, si contraddistinguono per consumi ridotti, dimensioni contenute e una struttura solida e durevole. I proiettori LED sono prodotti in Italia e garantiscono una notevole resa illuminante. M10 - M11 - M12 si differenziano solamente per la configurazione LED in dotazione.

Applicazioni: Costruzioni - Industria - Noleggio - Eventi - Estrazione mineraria

Caratteristiche:

- Solida e compatta
- Timone traino da cantiere regolabile in altezza
- Fino a 16 unità per container
- Presa ausiliaria da 1.3 kVA

Optional

- **Versione PLUS+** (Pannello di controllo DSE3110 - Sensore crepuscolare - Selettore Rete / Generatore Vasca di raccolta liquidi)

MODELLO	ALTEZZA MASSIMA (m)	PROIETTORI	AREA ILLUMINATA (m²)	MOTORE	CIL.	RPM	SISTEMA DI RAFFRED.	GENERATORE (kVA)	CONSUMO CARBURANTE (l/h)	AUTONOMIA (h)	PESO (Kg)
LUX M12	8	6 X 160W LED	7000	KUBOTA Z482	2	1500	LIQUIDO	3.5	0.55	145	686

							
PALO GARANTITO A VITA	CORPO MACCHINA GALVANIZZATO	AREA ILLUMINATA 7000 SQM	AUTONOMIA <140 ORE	TIMONE TRAINO PIEGHEVOLE	16 UNITÀ IN UN 40HC CONTAINER	PROIETTORI MULTI LED FATTI IN ITALIA	SELETTORE RETE GENERATORE



LUX M3

Per gli utenti legati alle antiche tradizioni, LUX M3 è l'unica torre faro in gamma con in dotazione proiettori a ioduri metallici, ossia costituiti da lampadine a incandescenza.

È costituita da una struttura solida e durevole e sistema di sollevamento manuale.

Applicazioni: Costruzioni - Industria - Eventi - Estrazione mineraria

Caratteristiche:

- Solida e compatta
- Timone traino da cantiere regolabile in altezza
- Fino a 14 unità per container
- Presa ausiliaria da 3.5 kVA

MODELLO	ALTEZZA MASSIMA (m)	PROIETTORI	AREA ILLUMINATA (m²)	MOTORE	CIL.	RPM	SISTEMA DI RAFFRED.	GENERATORE (kVA)	CONSUMO CARBURANTE (l/h)	AUTONOMIA (h)	PESO (Kg)
LUX M3	8	4 X 1000W JD	9000	KUBOTA D1105	3	1500	LIQUIDO	8	1.85	43	800

					
PALO GARANTITO A VITA	CORPO MACCHINA GALVANIZZATO	AREA ILLUMINATA 9000 SQM	AUTONOMIA 43 ORE	TIMONE TRAINO PIEGHEVOLE	14 UNITÀ IN UN 40HC CONTAINER



LUX H11

LUX H11 è il risultato della collaborazione con le maggiori aziende di noleggio, si tratta di una torre faro top di gamma ad alte prestazioni completa di sistema di sollevamento idraulico e delle più recenti tecnologie in fatto d'illuminazione. I proiettori LED ad alta efficienza in dotazione sono prodotti in Italia e garantiscono una resa illuminante senza pari.

Applicazioni: Costruzioni - Industria - Noleggio - Eventi - Estrazione mineraria

Caratteristiche:

- Sensore crepuscolare
- Bunded Tank (Vasca di raccolta liquidi)
- Controllo digitale DSE
- Carrello traino omologato da strada
- Presa ausiliaria da 1.3 kVA

Optional

- **Versione PLUS+** (Standard H11 + Selettore Rete / Generatore)
- Timone traino regolabile in altezza

MODELLO	ALTEZZA MASSIMA (m)	PROIETTORI	AREA ILLUMINATA (m²)	MOTORE	CIL.	RPM	SISTEMA DI RAFFRED.	GENERATORE (kVA)	CONSUMO CARBURANTE (l/h)	AUTONOMIA (h)	PESO (Kg)
LUX H11	8	4 X 320W LED	9300	KUBOTA Z482	2	1500	LIQUIDO	3.5	0.55	145	870

						
CARRELLO TRAINO OMOLOGATO	PANNELLO DI CONTROLLO DSE3110	110% BUNDED TANK Vasca raccolta liquidi	SENSORE CREPUSCOLARE DI SERIE	SELETTORE RETE GENERATORE	AREA ILLUMINATA 9300 SQM	PROIETTORI MULTI LED FATTI IN ITALIA