

W 220

SALDATRICE A REGOLAZIONE MECCANICA



Regolazione meccanica della corrente di saldatura. Affidabilità, robustezza e silenziosità per soddisfare tutte le esigenze.

PARAMETRI SALDATRICE

Corrente di saldatura A	A	40-220
Tensione di saldatura MIN/MAX	V	21.6 / 28.8
Corrente di saldatura al 60% A	A	170

MASSIMO DIAMETRO ELETTRODO

RUTILICO	mm	5
Basico	mm	5
Cellulosico	mm	5

POTENZE SPECIFICHE

Tensione	V	400/230
Frequenza	Hz	50
Fattore di potenza	cos ϕ	0.8 / 0.9

POTENZA

Potenza trifase ESP	kW/kVA	5.5 / 6.8
Potenza Trifase COP	kVA	5.6
Potenza nominale massima monofase	kW/kVA	2.4 / 2.7
Potenza Monofase COP	kVA	2.3

Motore

Marca Motore	Honda	
Modello	GX390 Recoil	
Versione	50 Hz	
Sistema di raffreddamento	Aria	
Cilindrata	cm ³	389
Aspirazione	Naturale	
Regolatore di velocità	Meccanico	
Potenza serv. continuo (albero motore) PRP	kW	6.6
Potenza massima (albero motore)	kW	7.7
Capacità carter olio	l	1.1
Carburante	Benzina	
Consumo specifico 75% PRP	g/kWh	313
Sistema di avviamento	A Strappo	

CONSUMI

Consumo al 75% del carico	l/h	2.2
Capacità serbatoio carburante	l	6.1
Autonomia al 75% del carico	h	2.8

Rumore

Potenza acustica (LWA)	dBA	97
Pressione acustica @ 7m	dBA	72

Dimensioni e peso

Lunghezza	(L) mm	875
Larghezza	(W) mm	620
Altezza	(H) mm	600
Peso (a secco)	kg	80

Pannello di controllo

Selettore (8X2 posizioni) per la regolazione della corrente di saldatura	Standard	
SCHUKO 230V 16A IP54		1
2P+T CEE 230V 16A IP44		1
3P+T CEE 400V 16A		1

PROTEZIONI ALTERNATORE E PRESE

Grado di Protezione	IP 23	
Protezione prese	IP 44	

